

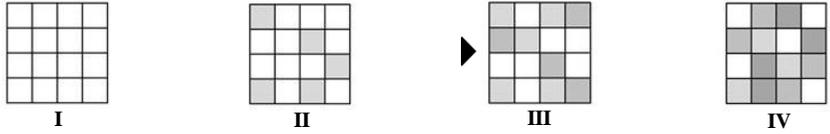
FICHA TÉCNICA

TIPO: PORCELÁNICO ESMALTADO

PRODUCTO: MADERA MANGATA

COLOR: CENIZO

FORMATO: 19.3 x 89.3 cm

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | UNIDADES | ESPECIFICACIÓN | ENSAYO | |
|---|--|--|---------------------------|---------------|-------------|
| 1. Dimensiones y aspecto superficial | 1.1 Longitud | mm | 893.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 | |
| | 1.2 Anchura | mm | 193.0 ± 0.2% | ISO-10545-2 | |
| | 1.3 Espesor | mm | 11.0 ± 1.8 % | ISO-10545-2 | |
| | 1.4 Rectitud de lados | 1.4.1 Lado Mayor | mm | 893.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | | 1.4.2 Lado Menor | mm | 193.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | 1.5 Ortogonalidad | 1.5.1 Lado Mayor | mm | 893.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | | 1.5.2 Lado Menor | mm | 193.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | 1.6 Planitud de la superficie | 1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal) | mm | 913.6 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | | 1.6.2 Curvatura lateral | mm | 893.0 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| | | 1.6.3 Alabeo (vs. diagonal) | mm | 913.6 ± 0.15% | ISO-10545-2 |
| 1.7 Aspecto superficial | - | Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles | ISO-10545-2 | | |
| 2. Propiedades Físicas | 2.1 Absorción de agua | % | ≤ 0.5 | ISO-10545-3 | |
| | 2.2 Resistencia a la flexión | kg/cm ² | ≥ 350 | ISO-10545-4 | |
| | 2.3 Resistencia a la abrasión superficial | - | PEI (IV) | ISO-10545-7 | |
| | 2.4 Resistencia al choque térmico | - | Resiste | ISO-10545-9 | |
| | 2.5 Resistencia al cuarteo | - | Resiste | ISO-10545-11 | |
| | 2.6 Resistencia al congelamiento | - | Resiste | ISO-10545-12 | |
| | 2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF) | 2.7.1 Seco | - | ≥ 0.7 | ASTM-C1028 |
| | | 2.7.2 Húmedo | - | ≥ 0.65 | ASTM-C1028 |
| 2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF) | - | ≥ 0.42 | ANSI A 137-1, Sección 9.6 | | |
| 3. Propiedades Químicas | 3.1 Resistencia a productos químicos | - | Resiste ¹ | ISO-10545-13 | |
| | 3.2 Resistencia a las manchas | - | Mínimo clase 3 | ISO-10545-14 | |
| 4. Grado de Destonalización |  | | | | |

El Producto Madera Mangata Cenizo 19.3 x 89.3 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua ≤ 0.5 %, grupo B1a.

¹ Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:



ANGEL SÁNCHEZ AVILA
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD