

Laminado Estándar

Boletín Técnico



Descripción del producto

Composición del producto

El Laminado Estándar o Liner es fabricado mediante la impregnación de papel decorativo con resina melaminica que le confieren excelentes propiedades superficiales y papel kraft con resina fenolica los cuales constituyen el núcleo del laminado. Este conjunto es sometido a una presión específica de 100 Kg/cm² y temperatura de 135°C (275°F). Una vez prensado el laminado Estándar o Liner es cortado en dimensiones nominales y lijado en su respaldo para proveer mayor adherencia cuando se aplica con adhesivo sobre el sustrato de madera.

Usos Recomendados

El Laminado Estándar o Liner de Lamitech S.A.S., es de alto desempeño con respecto a los laminados convencionales para ésta aplicación. El Laminado Estándar o Liner ofrece alta resistencia al impacto, buena resistencia al desgaste y es de fácil

mantenimiento. Es utilizado principalmente para mobiliario institucional en superficies de trabajo, en restaurantes, cafeterias y en general en elementos donde no se requieran aristas redondeadas.

Limitaciones Básicas

El Laminado Estándar o Liner es una superficie para uso interior, no es material estructural, no admite humedad extrema o temperaturas superiores a 135°C, tampoco debe ser expuesto a la luz continua y directa del sol. El Laminado Estándar o Liner es utilizado para recubrimiento de superficies horizontales o verticales rectas (no post formables). Consulte las referencias de línea aprobadas en calidad Estándar o Liner en los mosaicos de producto vigente. Cualquier orientación adicional por favor consultar a nuestro representante comercial.

identificación del producto

TIPO LAMINADO	LAMITECH GRADO	ESPESOR NOMINAL	TAMAÑOS				ACABADOS	
		mm. (pulgada)	4 x 8 pies. (1,22 x 2,44 m.)	4 x 10 pies. (1.22 x 3.06 y 1320x3050/3660 mm)	5 x 8 pies. (1,53 x 2,44 m.)	5 x 12.ft. (1,53 x 3,66 m.)	BRILLANTE	MATE ***
Horizontal general estándar (HGS)	70	1.20 (0.048)	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Horizontal general Light (HGL)	50	1.00 (0.039)	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Vertical general estándar (VGS)	30	0.70 (0.028)	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Vertical general lighth (VGL)	10	0.50 (0.020)	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ

BT12 / 02 a 13 / REV 01

* Otros acabados y tamaños están disponibles. Por favor contacte nuestro representante comercial.

► Información Útil

- 1.** El Laminado Estándar o Liner debe acondicionarse y almacenarse en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie, Debe ser estibado horizontalmente y almacenado en lo posible a temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60%.
- 2.** En la selección del adhesivo a usar hay varias alternativas, la más común es el cemento de contacto en base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales recomendamos los adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad. Para una buena adherencia del laminado Estándar o Liner, recomendamos emplear entre 80 y 140 gr/m² de adhesivo PVA y ejercer una presión de 7 a 9 Kg/cm². Al terminar la aplicación, en caso de quedar residuos de adhesivo en el laminado limpiar la superficie con un paño suave humedecido con solvente orgánico tipo varsol o con una mezcla 50 :50 de alcohol-solvente orgánico.
- 3.** Para evitar que la superficie enchapada con Laminado Estándar o Liner se pandee o se deforme, le sugerimos aplicar en la cara posterior del enchape el laminado backer o balance, a fin de obtener el óptimo equilibrio en la humedad absorbida por la capa de madera. Se recomienda que el Laminado Estándar o Liner y su backer sean del mismo espesor.
- 4.** El corte del Laminado Estándar o Liner debe hacerse con sierras de disco de velocidades entre 8-12 m/min. y 3,000 a 5,500 r.p.m., con geometría alternada trapezoidal plana. Para labores de ruteado debe utilizar fresas cilíndricas de 12,000 r.p.m., mínimo.
- 5.** Para perforar el Laminado Estándar o Liner, utilice taladros de 10,000 r.p.m. con brocas de tungsteno-carburo de punta biangular, la broca seleccionada debe ser 0.002 pulgadas (0.05 mm.) más grande que el diámetro del orificio a realizar.
- 6.** Para el mantenimiento de rutina del Laminado Estándar o Liner, le recomendamos el uso de agua, jabones suaves no abrasivos y esponjillas de nylon. Para manchas un poco más difíciles, utilice blanqueador tipo clorox, diluido en agua. Evite el uso de blanqueadores fuertes, detergentes orgánicos y esponjillas abrasivas, que pueden decolorar y rayar el laminado.

* NEMA LD.3/EN-438 MÉTODO DE PRUEBA	PROPIEDAD	UNIDADES	LAMITECH HGS GRADO 70	LAMITECH HGL GRADO 50	LAMITECH VGS GRADO 30	LAMITECH VGL GRADO 10
	ESPESOR NOMINAL	In (mm.)	0.048 (1,2)	0,039 (1,0)	0,028 (0.7)	0,020 (0,50)
	Tolerancia de espesor	In (mm.)	+/- 0.005 (+/- 0,12)	+/- 0.005 (+/- 0,12)	+/- 0.004 (+/- 0,10)	+/- 0.002 (+/- 0,05)
3.1 / 4.0	APARIENCIA	Defectos	No hay A, B, C Defectos	No A, B, C Defectos	No hay A, B, C Defectos	No hay A, B, C Defectos
3,3 / 27	Resistencia a la luz	Efect/Escala de grises	5	5	5	5
3,4 / 26	LIMPIEZA	Valoración (Max)	12	12	12	12
	RESISTENCIA MANCHA					
	MANCHAS 10.01	Valoración (min)	NE	NE	NE	NE
	MANCHAS 11-15	Valoración (min)	EL	EL	EL	EL
	GRUPO 1	Grado	5	5	5	5
	GRUPO 2	Grado	5	5	5	5
	GRUPO 3	Grado	4	4	4	4
3.5	HIRVIENDO RESISTENCIA AL AGUA	Efecto	NE	NE	NE	NE
3,6/16	Resistencia a altas temperaturas	Efecto/Grado	EL	EL	EL	EL
3,7/25	Resistencia al rayado	Grado (Min)	4	4	4	4
3,8/21	BOLA DE RESISTENCIA AL IMPACTO	In. (mm.) min.	59 (1500)	47 (1200)	39 (1000)	27 (700)
3.11/17	CAMBIO DIMENSIONAL					
	MÁQUINA DE DIRECCIÓN	% Máx.	0.30	0.40	0.50	0.80
	MÁQUINA DE LA CRUZ	% Máx.	0.50	0.70	0.80	1.3
3.13/10	RESISTENCIA AL DESGASTE	Ciclos (min.)	600	600	600	600
3.14/32	POST-formabilidad	In(mm.) Radio, min.	N / A	N / A	N / A	N / A
3,15/34	RESISTENCIA BLISTER	Sec. (min.)	N / A	N / A	N / A	N / A

EL = Efecto Leve = 4, NE = No Efecto = 5, M = Moderado = 3, N / A = No aplicable, S = Estándar

* Nema LD.3 América y EN-438 Europa

► Garantía Limitada

Lamitech garantiza que sus productos están libres de defectos de acuerdo con las normas vigentes, mediante el control de calidad y proceso de producción, utilizados correctamente cumplirán con las tolerancias de las especificaciones del producto. Esta garantía se extiende al comprador original por un periodo de un (1) año a partir de la fecha de despacho por Lamitech. No incluye daños ocasionados por accidentes, abusos, uso indebido o adulteración alguna.

Como los laminados Lamitech tienen un amplio rango de aplicaciones y Lamitech no puede supervisar la fabricación de productos finales, Lamitech no asume obligaciones o responsabilidades que surjan de la aplicación, instalación, reparación, uso o venta de cualquier producto final a cualquier persona o entidad.

El contenido de esta información útil corresponde al conocimiento general de laminados de alta presión. Lamitech ofrece esta información únicamente como sugerencia para su aplicación. Como es imposible anticipar todas las posibles variaciones para su uso final, ninguna garantía o responsabilidad puede ser asumida por Lamitech con relación al uso de esta información.