

1. Placa de protección contra incendios PROMATECT®-H



DATOS TÉCNICOS

Reacción al fuego	A1 según UNE EN 13501-1
Densidad ρ	ca. 870 Kg/m ³
Contenido en humedad	ca. 5 - 10%
Valor pH	ca. 12
Coef. conductividad térmica λ	ca. 0,175 W/mK
Resistencia a la difusión de agua μ	ca. 20

Formato de placas y peso

Tamaño estándar (ancho x largo)	1.250 mm x 2.500 mm. (\pm 3,0 mm)	
	1.250 mm x 3.000 mm. (\pm 3,0 mm)	
Espesores y pesos	6 mm \pm 0,5 mm	Ca. 5,6 Kg/m ²
	8 mm \pm 0,5 mm	Ca. 7,4 Kg/m ²
	10 mm \pm 0,5 mm	Ca. 9,2 Kg/m ²
	12 mm \pm 0,5 mm	Ca. 11,1 Kg/m ²
	15 mm \pm 1,0 mm	Ca. 13,9 Kg/m ²
	20 mm \pm 1,0 mm	Ca. 18,5 Kg/m ²
	25 mm \pm 1,5 mm	Ca. 23,1 Kg/m ²

Resistencia mecánica

A flexión σ	ca. 7,6 N/mm ² (longitudinal)
A compresión \perp	ca. 9,3 N/mm ²
Módulo de elasticidad E	ca. 4200 N/mm ² (longitudinal) ca. 2900 N/mm ² (longitudinal)

Producto con **Marcado CE** para uso como placa resistente al fuego. Declaración de Prestaciones disponible en castellano en: www.promat-ce.eu

Descripción:

Placa de silicato cálcico de gran formato, incombustible, autoportante, monolítica y estable dimensionalmente. Se fabrica bajo un sistema de calidad certificado ISO 9001.

Aspecto:

Color blanco amarillento, con un lado de acabado liso fino, y el otro (dorso) de aspecto ligeramente rugoso.

Características principales:

Placa de alta resistencia mecánica. Uso en interior y exterior. Imputrescible y resistente a la humedad, no se deteriora si se instala en lugares de alta humedad. Cuando absorbe agua puede disminuir ligeramente su resistencia mecánica, pero cuando seca la recupera. Sus prestaciones no se degradan con el tiempo.

Usos:

La placa PROMATECT®-H forma parte de sistemas de protección contra incendios en construcción y en la industria, como:

- Protecciones de estructura metálica
- Particiones tipo sandwich
- Trasdosados sobre pared o chapa
- Techos resistentes al fuego
- Protección de equipos
- Fabricados industriales

Instalación:

Las placas PROMATECT®-H se manipulan de forma similar a los paneles de madera. Pueden cortarse, taladrarse, lijarse, atornillarse, graparse, etc.

Corte: Usar sierra circular manual o de mesa provista de aspiración.

Para cortes rectos se recomienda el uso de regla de corte.

Los cortes en inglete, o de formas diferentes de la recta pueden hacerse con sierra de calar o manual.

Fijación: Pueden usarse tornillos adecuados al soporte, del tipo autorroscantes de doble filete y cabeza cónica. También pueden usarse grapas con grapadora neumática industrial.

Tratamiento de juntas: Las juntas y las cabezas de los tornillos deben tratarse con Pasta de Juntas Promat®.

Acabado:

La placa PROMATECT®-H admite acabados de tipo pintura. Recomendamos que previamente se de una capa de Promat® IMPREGNACIÓN SR como tapaporos. Una vez seca, las pinturas pueden aplicarse de la forma usual. La utilización en exteriores precisa de un tratamiento impermeabilizante.

Otros acabados son posibles, por favor consulte con nuestro Departamento Técnico.

Manejo, almacenamiento y seguridad:

Las placas deben trasladarse en posición vertical y sujetarse por los bordes, pero no debe apoyarse sobre ellos en el suelo u otro elemento.

Debe almacenarse en una zona plana y lisa del suelo, protegidas contra daños accidentales y de las condiciones ambientales.

Cuando se trabaja el producto con maquinas-herramientas, no debe respirarse el polvo y deben respetarse los límites de Exposición Profesional para el polvo inhalable y respirable. Usar gafas de seguridad. Evitar el contacto con piel y ojos. Usar sistemas de aspiración de polvo. En caso de ventilación insuficiente utilizar un equipo adecuado de protección respiratoria.

Existe una Hoja de Seguridad a disposición de clientes y usuarios.