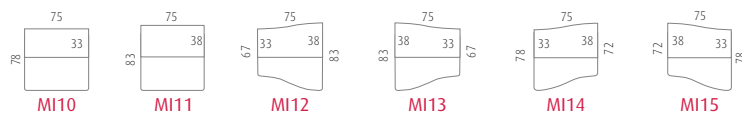
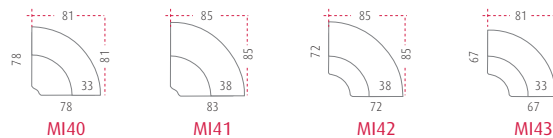




MÓDULOS RECTOS DE 75 cm.:



MÓDULOS CURVOS DE 90°:



MÓDULOS RECTOS DE 150 cm.:



MÓDULOS CURVOS DE 45°:



MÓDULOS BAJOS DE ATENCIÓN - MINUSVÁLIDOS DE 79 y 154 cm.: (Extremo e intermedia)



MÓDULOS BAJOS DE PROGRESIÓN:



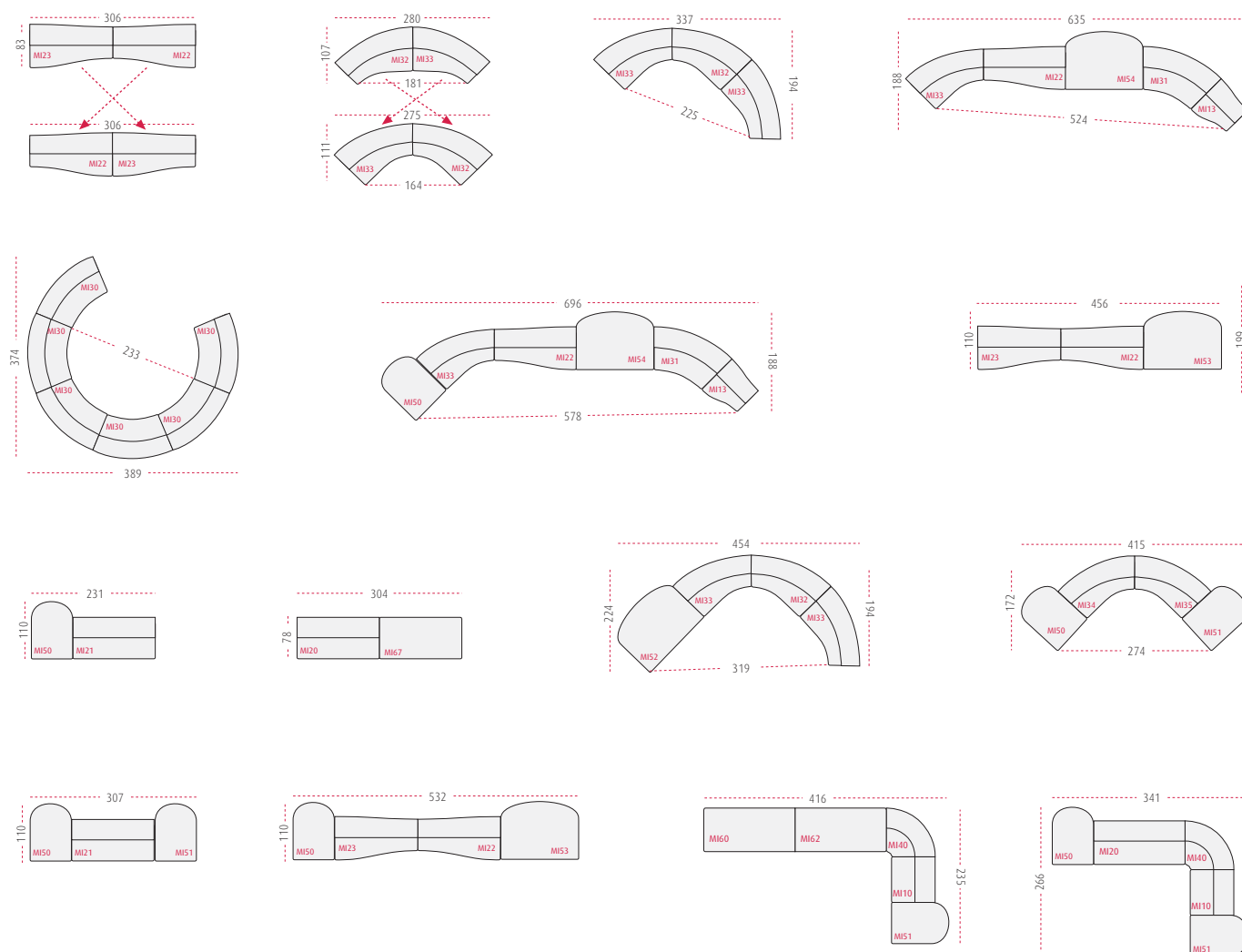
MÓDULOS BAJOS DE FINALIZACIÓN:



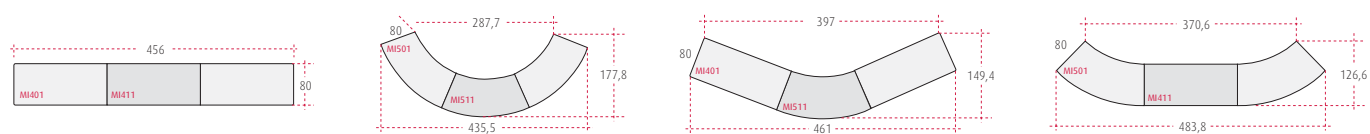
MESAS DE CONFERENCIA:



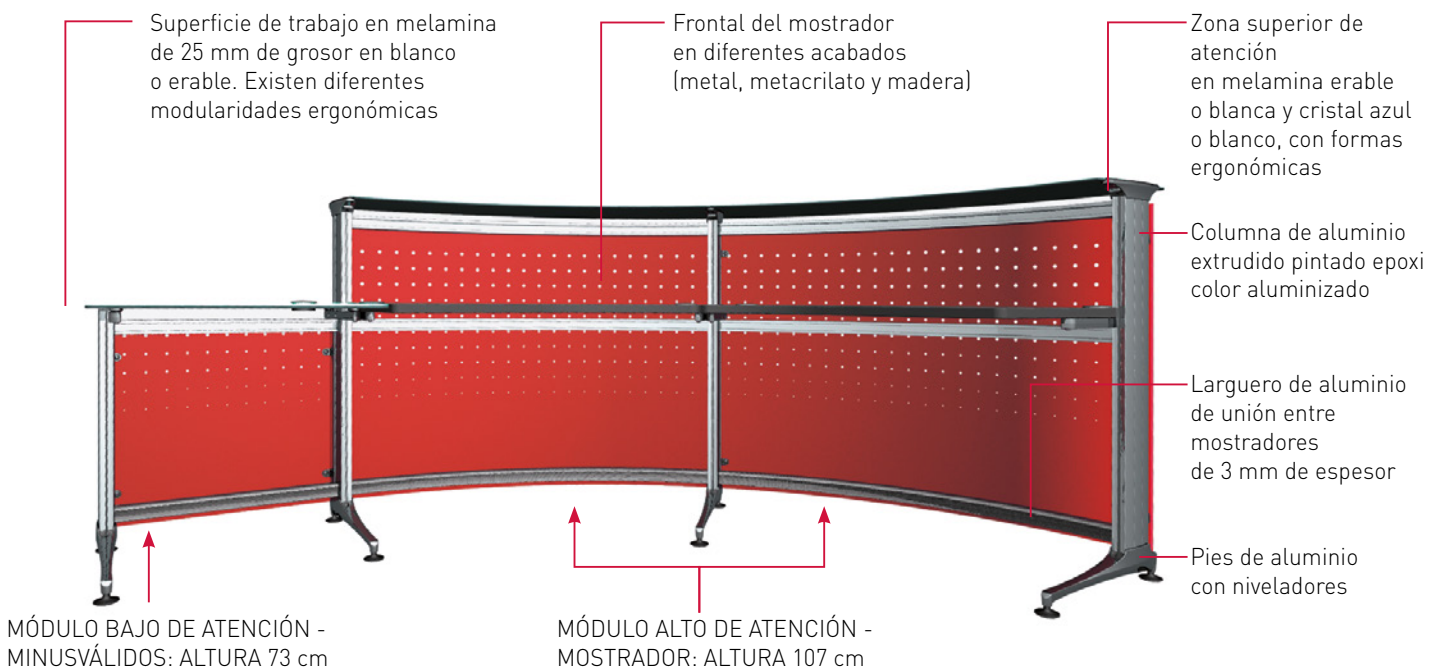
• MOSTRADORES INFORMA



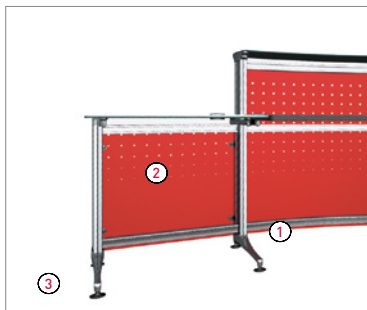
• MESAS PARA CONFERENCIAS



Mostradores



■ ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior, medio y superior:** Largueros de aluminio extrudido de 1,5 mm de espesor y 40 x 60 mm de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa y repisa.
- ② **Columnas:** de aluminio extrudido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor. Dos alturas: de 107 cm, para módulos de mostrador alto y 73 cm para módulos bajos de atención-minusválidos.
- ③ **Pies:** fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno (PE).

■ COMPLEMENTOS INFORMA



Sistema de electrificación:
Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en **ABS** y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



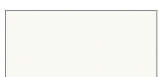
Reposapies:
Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.



Laterales de finalización: (opcional)
Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado

■ ACABADOS SUPERFICIES

Melamina (25 mm)



Blanco Erable

Cristal (sólo en repisas)



Blanco Azul

(ver ficha de acabados)

Los acabados se eliminarán en acabar existencias

■ ACABADOS DE FRONTAL

Chapa Metálica (1,5 mm)



Blanco Burdeos Aluminizada

Metacrilato (6mm)



Fresa Kiwi

Madera (10mm)



Roble Natural Roble Wengue

(ver ficha de acabados)

Mesas de Conferencia



Superficie de trabajo en melamina de 25 mm de grosor en blanco o erable. Existen módulos curvos o rectos

Frontal del mostrador en chapa metálica de diferentes acabados

Columna de aluminio extruido pintado epoxi color aluminizado

Larguero de aluminio de unión entre mostradores de 3 mm de espesor

Pies de aluminio con niveladores

■ ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior y superior:** Largueros de aluminio extruido de 1.5 mm. de espesor y 40x60 mm. de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa.
- ② **Columnas:** De 73 cm de altura de aluminio extruido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor.
- ③ **Pies:** Fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno (PE).

■ COMPLEMENTOS INFORMA



Sistema de electrificación:

Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en ABS y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



Reposapiés:

Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.

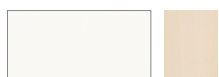


Laterales de finalización: (opcional)

Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado

■ ACABADOS SUPERFICIE DE TRABAJO

Melamina (25 mm)



Blanco Erable

(ver ficha de acabados)

■ ACABADOS DE FRONTAL

Chapa Metálica (1,5 mm)



Blanco Burdeos Aluminizada

(ver ficha de acabados)

**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

62,37%
MATERIALES
RECICLADOS

**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA

**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE

**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA

**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

98,12%
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of
responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1
según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible